

POFi

ENGINEERING



Expert in Mixing and dosing efficiency



LASERWELLENKONTROLLSYSTEM

FÜR KONTINUIERLICHE FLEXFACE-PANEL-LEITUNGEN

Konzept:

Die Steuerung einer Produktionslinie für Sandwichpaneele erfolgt in der Regel durch Bediener. Oftmals stellt man fest, dass es Qualitätsunterschiede in der Produktion abhängig vom Bediener gibt, der die Linie steuert (Dichte, Qualität, Produktivität usw.).

Da der Bediener viele verschiedene Aufgaben hat, kommt es regelmäßig vor, dass sich die Position der Welle unbemerkt verschiebt, was zu Paneelen minderer Qualität führt.

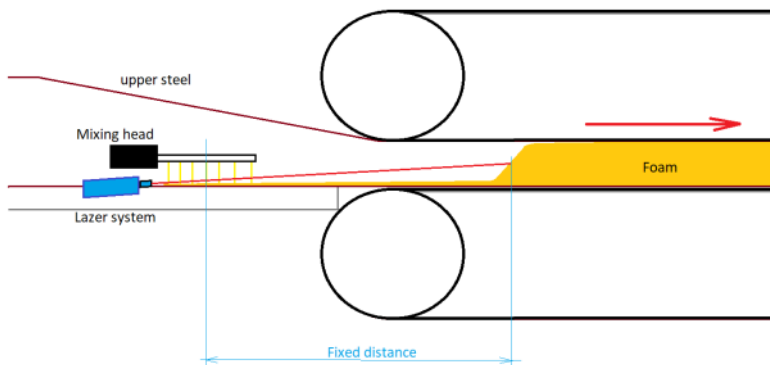
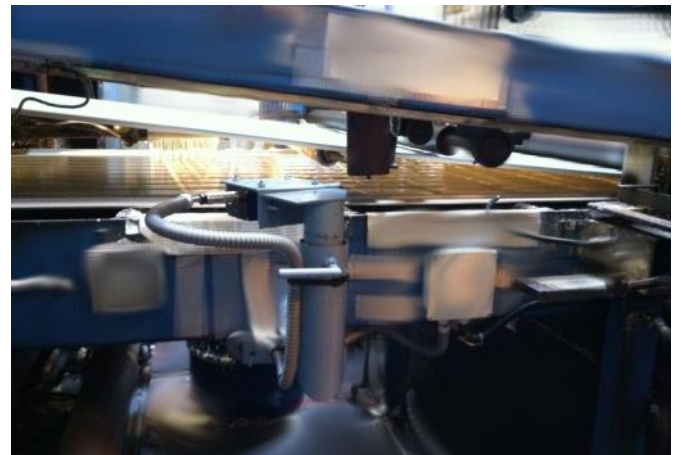
Verwendung des Lasers:

Der Bediener stellt manuell die Position der Welle ein. Sobald sie stabil ist, aktiviert er die Lasersteuerung. Der Laser übernimmt automatisch die Geschwindigkeitsregelung der Linie, um eine konstante Wellenposition zu gewährleisten.

Wenn eine zu große Geschwindigkeitskorrektur erforderlich ist, warnt der Laser den Bediener mit einem Alarm.

Die programmierte Entfernung wird auf einem Bildschirm angezeigt und kann gespeichert werden. Dadurch können Unterschiede in der Wellenpositionierung in Abhängigkeit von den Bedienern überprüft und mögliche Probleme behoben werden.

Während der Produktion wird der Bediener von einer Aufgabe befreit und kann sich auf andere Prioritäten konzentrieren.



NÜTZLICHE INFORMATIONEN

Unsere Büros sind von Montag bis Freitag von 8:00 bis 18:00 Uhr geöffnet. Außerhalb dieser Zeiten kontaktieren Sie uns bitte per E-Mail, wir werden Ihnen so schnell wie möglich antworten.

POFI-ENGINEERING SA

Aktiengesellschaft mit einem Kapital von 111.300 €

KONTAKT

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

RECHTLICHE INFORMATIONEN

Handelsregister Luxemburg B 118719
Genehmigungsnummer 136879/2
USt-IdNr. LU 22332726
Bank: ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLULL