

POFI

ENGINEERING



Expert in Mixing and dosing efficiency

FORMATION SUR SITE

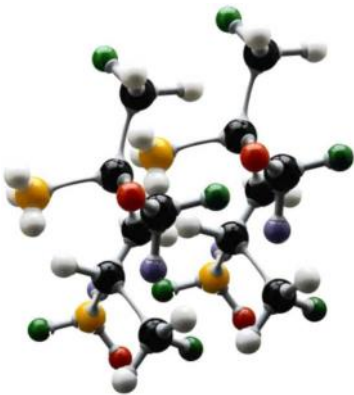
POUR LIGNES DE PRODUCTION DE PANNEAUX SANDWICH

Description:

Après avoir visité et expertisé plus d'une cinquantaine de lignes de production de panneaux sandwich dans le monde entier, nous avons pu constater qu'il existe de nombreuses lacunes en terme de formation. Fort d'une grande expérience dans ce domaine, nous vous proposons une formation sur votre site de production en deux parties. Les bases de la chimie des polyuréthanes et la ligne de production.

Très détaillée, cette formation se déroule en salle de réunion avec une vidéo-projection et des visites sur la ligne de production afin de créer une relation entre votre process et le process théorique idéal.

Un guide de 100 pages vous est fourni en même temps que la formation et vous accompagnera tout au long de votre carrière.



USEFUL INFORMATION

Our offices are open Monday to Friday from 8am to 18pm. Outside these hours thank you for contacting us by e-mail, we will respond quickly.

POFI-ENGINEERING SA

Société anonyme au capital de 111 300 €

CONTACT

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

LEGAL INFORMATION

R.C. Luxembourg B 118719
Autorisation N° 136879/2
VAT N° LU 22332726
Banque :ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLLULL

Expert en Process Polyuréthanes

Automobile

Batiment

Mobilier

Alimentaire

Aviation

Sport



SOMMAIRE

CHIMIE DES POLYURETHANES

1. INTRODUCTION	
2. LES PRINCIPALES APPLICATIONS DU POLYURETHANE	Page 5
3. ELEMENTS PHYSICO-CHIMIQUE DE BASE	Page 9
3.1. PRINCIPES D'UNE REACTION CHIMIQUE	Page 10
3.2. EXOTHERMIE	Page 11
3.3. LA TEMPERATURE	Page 11
3.4. LA VISCOSITE	Page 12
3.5. LA CINETIQUE OU VITESSE DE REACTION	Page 13
3.6. QUALITE DU MELANGE :	Page 14
4. CAS DU POLYURETHANE	Page 14
5. LES POLYOLS :	Page 17
6. LES ISOCYANATES	Page 24
7. AGRESSIVITE DES PRODUITS ET RISQUES CHIMIQUES :	Page 26
8. RAPPORT DE MELANGE	Page 27
8.1. DEFINITION	Page 27
8.2. L'INDEX STOECHIOMETRIQUE	Page 28
9. LE MELANGE REACTIONNEL ET LE MOUSSAGE :	Page 29
PROCESS DE PRODUCTION	Page 30
1 MACHINE CONTINUE OU DISCONTINUE ?	Page 30
2 PRODUITS OBTENUS EN CONTINU	Page 32
2.1 SLABSTOCK : LA MOUSSE EN BLOC	Page 32
3 PANNEAUX SANDWICH	Page 33
4 LIGNE DE PRODUCTION DE MOUSSE RIGIDE EN CONTINU	Page 35
4.1 VUE GENERALE	Page 35
4.2 LIGNE DE MOUSSAGE	Page 36
5 METHODES D'INJECTION CONTINUES :	Page 76
5.1 GENERALITES	Page 76
5.2 TECHNIQUES DE COULEE	Page 76
6 REGLAGES D'UNE LIGNE CONTINUES :	Page 81
6.1 REGLAGE DE LA VAGUE	Page 81
6.2 TEMPERATURES DE TRAVAIL	Page 83
7 PROPRIETES DES PANNEAUX :	Page 83
7.1 CONTROLE VISUEL :	Page 83
7.2 CONDUCTIVITE THERMIQUE :	Page 84
7.3 DENSITE (MASSE VOLUMIQUE) :	Page 86
7.4 PROPRIETES MECANIQUES :	Page 87
7.5 RESISTANCE AU FEU :	Page 91
8 RECYCLAGE DES MOUSSES POLYURETHANES :	Page 92
8.1 GENERALITES :	Page 92
8.2 RECYCLAGE CHIMIQUE :	Page 93
8.3 RECYCLAGE MECANIQUE :	Page 94
ANNEXES	Page 95

USEFUL INFORMATION

Our offices are open Monday to Friday from 8am to 18pm. Outside these hours thank you for contacting us by e-mail, we will respond quickly.

POFI-ENGINEERING SA

Société anonyme au capital de 111 300 €

CONTACT

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

LEGAL INFORMATION

R.C. Luxembourg B 118719
Autorisation N° 136879/2
VAT N° LU 22332726
Banque :ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLLULL