



# TETES DE MELANGE HAUTE PRESSION

DUT KOREA est un partenaire de premier ordre pour les têtes de mélange haute pression et les machines d'injection polyuréthanes dans le monde entier.

Des produits de qualité et une très grande productivité sont le résultat direct de nos nombreuses années d'expérience et de notre engagement à l'amélioration continue de l'ensemble de nos têtes de mélange.

Les têtes de mélange DUT KOREA sont conçues de façon à être la parfaite solution aux process polyuréthanes.

Elles sont développées pour vous permettre un retour sur investissement très court et une technologie fiable.

De plus les têtes DUT KOREA ont une grande efficacité de mélange grâce à leur brevet de double injecteurs inclinés.

**Elles s'adaptent parfaitement à toutes les machines haute pression.**



**POFi-Engineering sa.**  
21, rue de Luxembourg  
L-5752 FRISANGE  
Mobile: +33 6 78 66 41 26  
Fax: (00 352) 26 55 68 55  
E-mail: [contact@pofi.lu](mailto:contact@pofi.lu)  
Web site: [www.pofi.lu](http://www.pofi.lu)

## Têtes de Mélange:

2K ,3K, 4K, 4KS

2K - 2 Composants (POL / ISO) monté avec deux injecteurs

3K - 3 Composants (POL / ISO / Pigment) monté avec deux injecteurs et un injecteur pour colorant

4K - 4 Composants (POL / ISO) avec double tête et monté avec quatre injecteurs

4KSH - 4 Composants (POL / ISO) monté avec quatre injecteurs

### Caractéristiques

Grande qualité de mélange par double injecteurs inclinés.

Flux laminaire stable du mélange et large gamme de débits.

Appropriés pour les mousse rigides et les mousses flexibles en haute et basse viscosité.

Système de contrôle des injecteurs innovant pour un temps de commutation réduit.

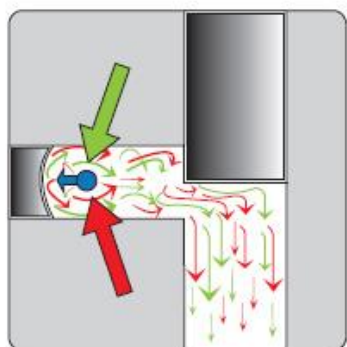
Economique et fiable.

Longue durée de vie & Coût de maintenance bas.

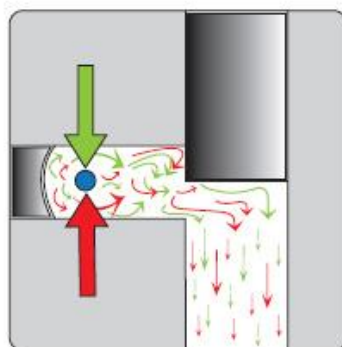
Conception anti-collage du piston.



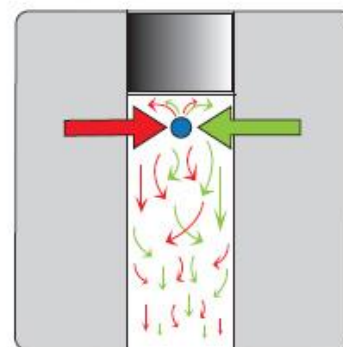
## Principe de la Tête de Mélange DUT



**Double Tilted Injection**  
(DHTV Series)



**L - Type Injection**  
(DHTVA Series)



**R - Type Injection**  
(DHTS Series)

## SERIES DHV

### Caractéristiques

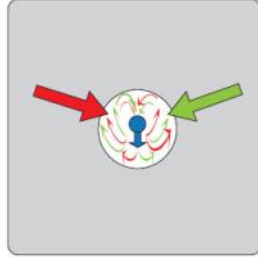
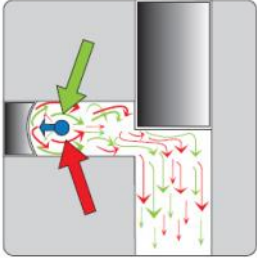
Efficacité ultime du mélange par des injecteurs inclinés

Compatibles avec un grand nombre de machines

Contrôle des injecteurs innovant pour un temps de commutation réduit en version multi composants

Conception anti collage du piston

Grande durée de vie et maintenance faible



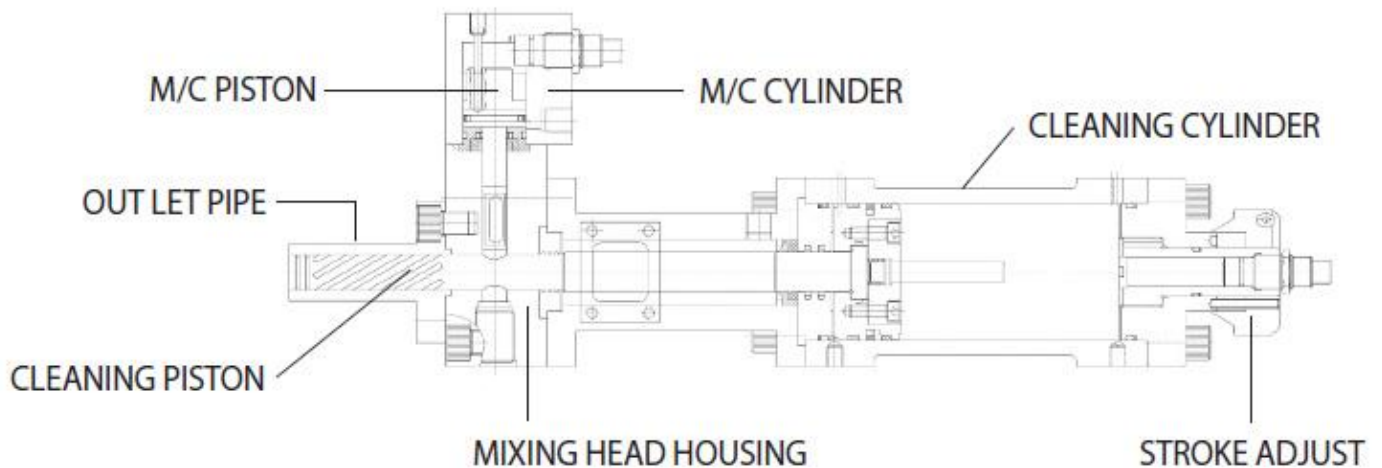
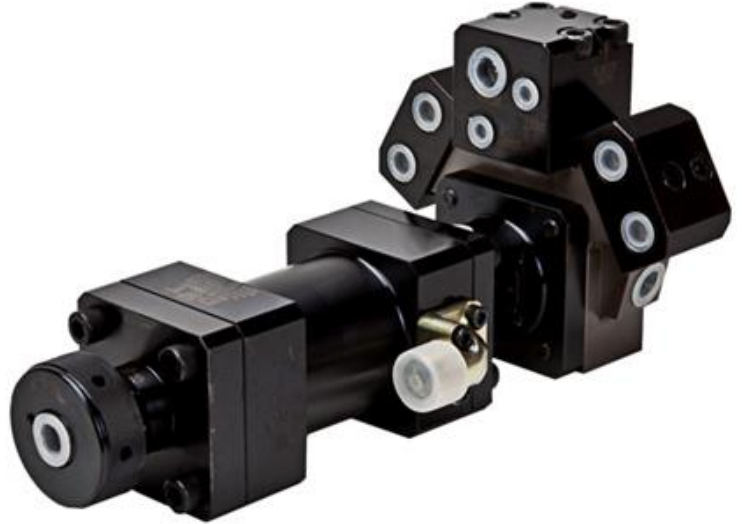
#### Injecteurs doubles inclinés

Amélioration de l'énergie cinétique causée par la première et la deuxième collision.

Cinétique et flux laminaire améliorés par l'angle inversé des injecteurs

Maximise le processus de compensation de l'énergie cinétique et augmente la qualité de mélange des hautes viscosités

Flux laminaire stable



## SERIES DHV - 2K (Pol/Iso)

Tête de mélange en L pour tous types de mousses PU, rigides, semi-rigides, flexibles et peaux intégrales.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHV 0507-2K	30~190	45~180	45~165	30~80
DHV 0812-2K	40~420	50~320	70~280	50~180
DHV 1014-2K	50~450	60~380	80~340	60~250
DHV 1218-2K	130~1100	140~900	150~750	120~500
DHV 1422-2K	280~2000	250~1800	240~1500	230~550
DHV 1625-2K	370~3500	380~2300	600~2100	400~900

## SERIES DHV - 3K (Pol/Iso/Colorant)

Tête de mélange en L pour tous types de mousses PU, rigides, semi-rigides, flexibles et peaux intégrales.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHV 0812-3K	40~420	50~320	70~280	50~180
DHV 1014-3K	50~450	60~380	80~340	60~250
DHV 1218-3K	130~1100	140~900	150~750	120~500

## SERIES DHV - 4K (Tête double)

Tête de mélange double en L pour production de sièges automobiles à double dureté.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHV 1422-4K	280~2400	200~1100	220~1000	250~600
DHV 1625-4K	320~3800	430~2300	450~1800	400~800

## SERIES DHVM - 2K (Longueur de nez changeable)

Tête de mélange en L pour tous types de mousses.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHVM 0507-2K	30~190	45~180	45~165	30~80
DHVM 0812-2K	40~420	50~320	70~280	50~180
DHVM 1014-2K	50~450	60~380	80~340	60~250
DHVM 1218-2K	130~1100	140~900	150~750	120~500
DHVM 1422-2K	280~2000	250~1800	240~1500	230~550
DHVM 1625-2K	370~3500	380~2300	600~2100	400~900

## SERIES DHVA

### Caractéristiques

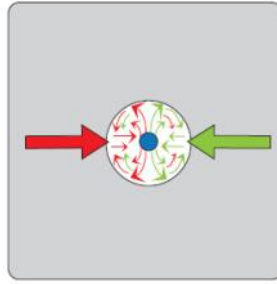
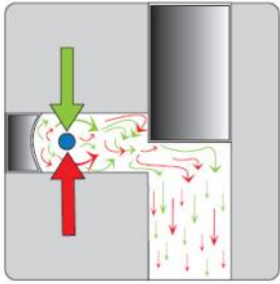
Grande efficacité du mélange par le principe d'injection en L

Contrôle innovant des injecteurs pour réduire le temps de commutation en version multi-composants

Grande durée de vie et maintenance faible

Compatible avec un grand nombre de machines d'injection PU

Flux laminaire stable



### Injection en L

Maintenance et réparation facile.

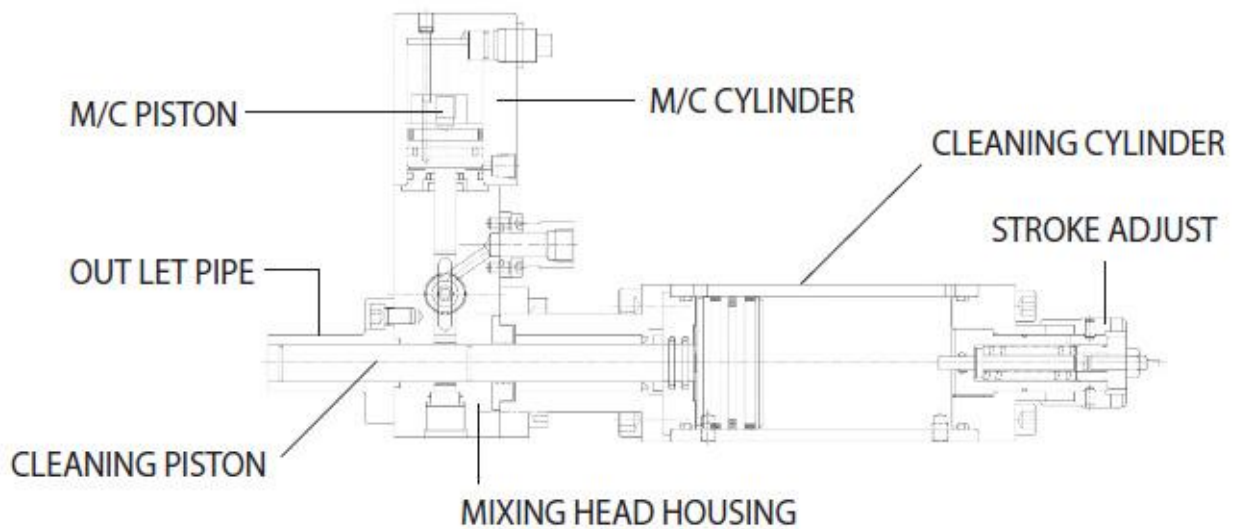
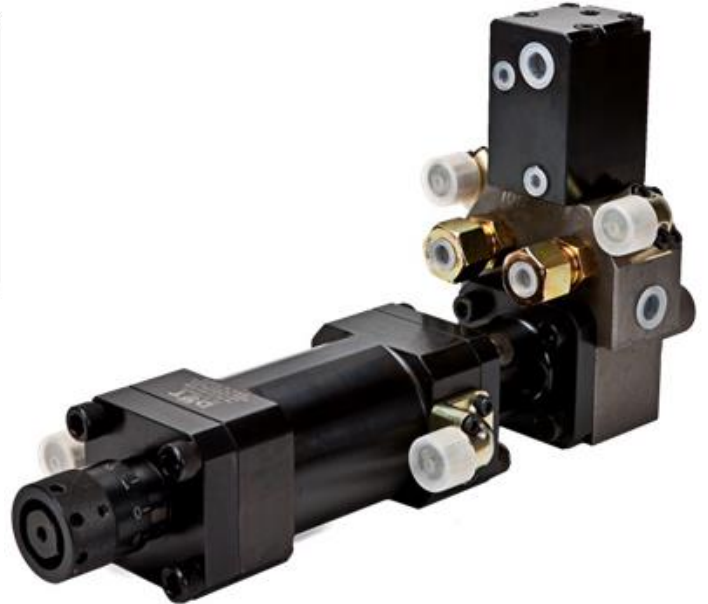
Installation de blocks d'injecteurs

Réglage facile des injecteurs

Conception évitant l'interférence des tuyaux

Démontage et remontage facile

Grande efficacité à un prix raisonnable



## SERIES DHVA - 2K

Tête de mélange en L pour tous types de mousses, rigides, semi rigides, flexibles, et peaux intégrales.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert (g/s)
	1:1	1:2	1:3	
DHVA 0507-2K	30~190	45~180	45~165	30~80
DHVA 1220-2K	130~1000	130~700	150~600	130~500

## SERIES DHVA - 4K (Tête double)

Tête double en L pour fabrication de sièges automobile à double dureté.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert (g/s)
	1:1	1:2	1:3	
DHVA 0814-4K	80~700	60~320	70~280	50~180
DHVA 1016-4K	110~800	80~450	80~350	80~300
DHVA 1220-4K	130~1000	250~1000	250~700	150~500

## SERIES DHVA - 4KSH

Tête double en L pour fabrication de sièges automobile à double dureté



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert (g/s)
	1:1	1:2	1:3	
DHVA 1220-4KSH	130~1100	130~950	150~700	130~550

## SERIES DHVA - 2KF

DHVA-2KF type avec système en carbure de tungstène



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert (g/s)
	1:1	1:2	1:3	
DHVA-1220-2KF	130~1000	130~700	150~600	130~500

## SERIES DHVA - 4KSHF

DHVA-4KSH type avec système en carbure de tungstène

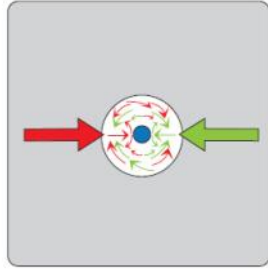
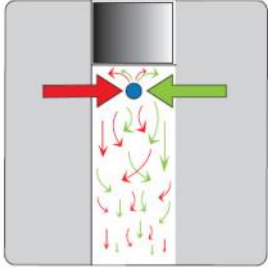


Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert (g/s)
	01:01	02:01	03:01	
DHVA 1014-4KSHF	100~720	80~840	120~600	80~350

## SERIES DHS

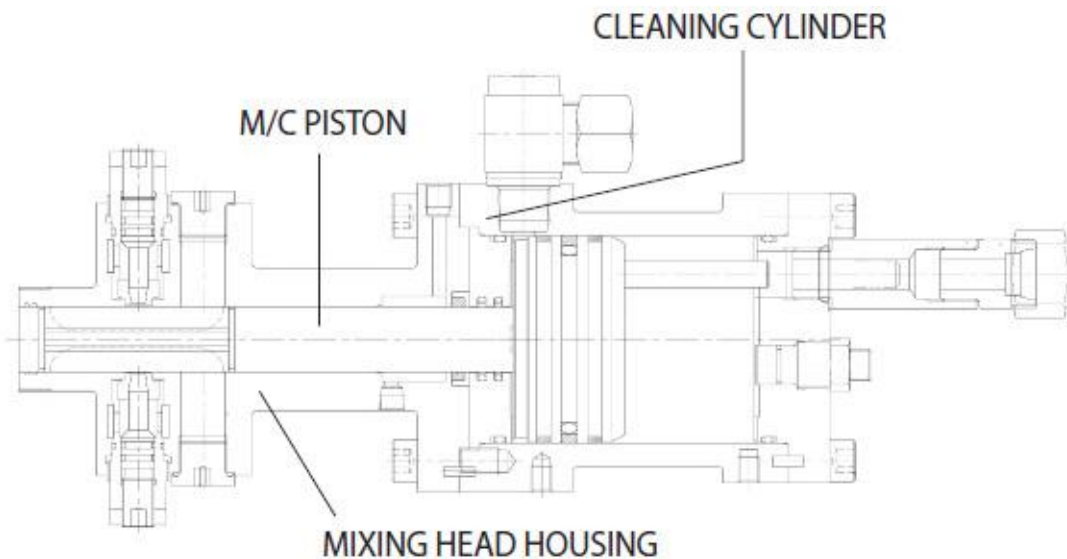
### Avantages

Grande qualité de mélange grâce au Système d'Injection R-Type  
Développée pour des grands débits  
Longue durée de fonctionnement et Coûts de maintenance faibles  
Flux de sortie laminaire et stable



### Injection R - Type

Grande qualité de mélange grâce au Système d'Injection R-Type  
Développée pour des grands débits  
Longue durée de fonctionnement et Coûts de maintenance faibles  
Grande compatibilité avec de nombreuses marques de machines Polyuréthane  
Flux de sortie laminaire et stable



## SERIES DHS - 2K (Tête droite)

Têtes de mélange droites pour la production de panneaux discontinus.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHS 12R-2K	150~1300	230~1000	250~900	150~80
DHS 16R-2K	400~2000	250~1300	270~1300	-
DHS 18R-2K	400~2500	450~2300	500~2000	-
DHS 25R-2K	1000~5000	1250~4500	1400~4100	-
DHS 30R-2K	1000~8000	1250~4500	1400~4100	-
DHS 36R-2K	3000~10000	3050~10200	3500~9000	-

## SERIES DHS - 3K (Tête droite 3 composants R Type 3K)

Têtes de mélange droites pour la production de panneaux discontinus.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHS 0812-3K	40~420	50~320	70~280	50~180
DHS 1014-3K	50~450	60~380	80~340	60~250
DHS 1218-3K	130~1100	140~900	150~750	120~500

## SERIES DHS - 4K (Tête droite 4 composants R Type 4K)

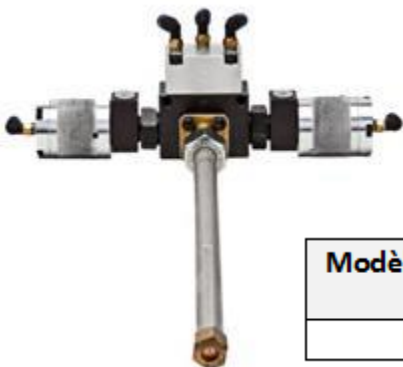
Têtes de mélange droites pour la production de panneaux discontinus.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHS 36R-4K	3000~10000			

## SERIES DHS - 10NA

Têtes de mélange droites pour la production de panneaux continus.



Modèle / Rapport de mélange	Moule Fermé (g/s)			Moule Ouvert
	1:1	1:2	1:3	
DHS 10NA	-	-	-	30~300



## TABLEAU DE DIMENSIONS DES TETES DE MELANGE DUT

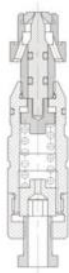
No	Modèle	Largeur(mm)	Longueur(mm)	Hauteur(mm)	Poids(kg)
1	DHV 0507-2K	160	300	100	5
2	DHV 0812-2K	138	320	143	8
3	DHV 1014-2K	182	435	165	15
4	DHV 1218-2K	200	520	190	20
5	DHV 1422-2K	192	200	494	22
6	DHV 1625-2K	200	600	215	29
7	DHV 0812-3K	138	320	149	8
8	DHV 1014-3K	182	435	165	15
9	DHV 1218-3K	200	520	190	20
10	DHV 1422-4K	190	525	195	25
11	DHV 1625-4K	320	600	200	31
12	DHVA 1220-2K	170	460	240	20
13	DHVA 0814-4K	262	145	420	15
14	DHVA 1220-4K	400	460	170	20
15	DHVA 1220-4KSH	140	520	220	20
16	DHVA 1014-4KSHF	123	434	183	15
17	DHVA 1622-12K	203	575	346	36
18	DHS 18R-2K	180	430	150	13
19	DHS 25R-2K	157	410	170	16
20	DHS 36R-2K	190	490	240	21
21	DHS 16R-3K	140	300	150	15
22	DHS 36R-4K	226	187	226	29
23	DHS 10NA	290	400	87	2

# INJECTEURS

## Avantages

Nos injecteurs offrent une grande efficacité de mélange ainsi qu'une compatibilité avec de nombreuses têtes de mélange à un prix concurrentiel.

**Les injecteurs N-DSN - NSDN sont des produits standards pour les têtes de mélange DUT et ils offrent une grande stabilité.**



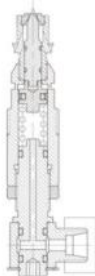
### **TYPE A SORTIE PRECISE** – Système d'ajustement à ressorts

La pression de la matière première appuie sur le ressort qui compense et régule la pression. Les injecteurs DSN régulent donc avec le ressort et il est donc difficile de les utiliser sur des plus grands débits.

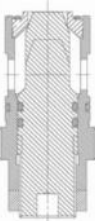


### **N-DCN** - Ces injecteurs ont une grande efficacité à un prix économique (Diffusion type).

General type – C'est le plus utilisé, la pression est réglée par un système à vis. Utilisable sur toutes les têtes de mélange.



**N-DHN - NDHN** injecteurs spécialement conçus pour les têtes de mélange 4KSH Utilisables sur les séries KSH. Ils sont utilisés pour produire deux ou plusieurs matières avec une seule tête de mélange.



**DCN20/30 - DCN30/20** est spécifique pour les séries DHS2K 25R/36R et DHS 36R-4K Utilisable pour toutes les têtes de mélange et surtout pour les grands débits.