

# CONDUITE DE LIGNES DE PRODUCTION DE PANNEAUX SANDWICH EN CONTINU PAR LASER



26, rue de L'Ecole  
L-4394 PONTPIERRE

Mobile: +33 6 78 66 41 26  
Tél: (00 352) 26 55 24 723  
Fax: (00 352) 26 55 24 76

Visitez notre site:  
<http://www.pofi.lu>

Ou contactez nous :  
[contact@pofi.lu](mailto:contact@pofi.lu)

## CONCEPT DU LASER:

La conduite d'une ligne de production de panneaux sandwichs est généralement gérée par des opérateurs, et on constate bien souvent qu'il y a des différences de production en fonction de l'opérateur aux commandes (densité, qualité, productivité,...).

L'opérateur ayant beaucoup de tâches différentes à réaliser, il arrive aussi que la vague bouge sans qu'il s'en aperçoive et il en résulte des panneaux de mauvaise qualité.

Le laser a pour fonction de mesurer la distance entre la dépose de mousse et la vague, une fois cette distance réglée par l'opérateur le laser prend le relais et gère la vitesse de la ligne pour conserver une position constante de la vague.

S'il y a une trop grande correction de vitesse à réaliser, le laser avertit l'opérateur.

La distance programmée est affichée sur un écran et peut être mémorisée. Elle va permettre de vérifier les différences de positionnement de la vague en fonction des opérateurs et de remédier à d'éventuels problèmes.

Pendant la production, l'opérateur est libéré d'une tâche et va pouvoir se concentrer sur d'autres priorités.

